

# **COMMUNE D'ARTIGNOSC-SUR-VERDON**

## **SEANCE DU CONSEIL MUNICIPAL DU MARDI 28 AVRIL 2026**

### **Liste des délibérations prises**

#### **2026-04-019 - DESIGNATION D'UN SECRETAIRE DE SEANCE**

Approuvée à l'unanimité des membres présents et représentés.

#### **2026-04-020 - APPROBATION DU PROCES-VERBAL DU CONSEIL MUNICIPAL DU 04 AVRIL 2026 -** Approuvée à l'unanimité des membres présents et représentés.

#### **2026-04-021 - APPROBATION DU COMPTE FINANCIER UNIQUE (CFU) 2025 DE LA COMMUNE D'ARTIGNOSC SUR VERDON**

Monsieur Jacques AVANIAN est élu président de séance à l'unanimité des membres présents et représentés. Compte Financier Unique 2025 approuvé à l'unanimité des membres votants.

#### **2026-04-022 - AFFECTATION DES RESULTATS ET REPRISE DES RESTES A REALISER DU BUDGET COMMUNAL 2025**

A l'unanimité des membres présents et représentés : Valide la reprise des résultats et des restes à réaliser 2025 et affecte les résultats comme présentés par Monsieur le Maire.

#### **2026-04-023 - VOTE DES TAUX DES IMPÔTS DIRECTS LOCAUX AU TITRE DE L'ANNEE 2026**

Approuvée à l'unanimité des membres présents et représentés.

#### **2026-04-024 - BUDGET PRIMITIF DE LA COMMUNE D'ARTIGNOSC SUR VERDON AU TITRE DE L'ANNEE 2026**

Approuvée à l'unanimité des membres présents et représentés.