

COMMUNE D'ARTIGNOSC-SUR-VERDON

**SEANCE DU CONSEIL MUNICIPAL DU
MARDI 19 MAI 2026**

Liste des délibérations prises

2026-05-025 - DESIGNATION D'UN SECRETAIRE DE SEANCE

Approuvée à l'unanimité des membres présents et représentés.

2026-05-026 - APPROBATION DU PROCES-VERBAL DU CONSEIL MUNICIPAL DU 28 AVRIL 2026 - Approuvée à l'unanimité des membres présents et représentés.

2026-05-027 - RECRUTEMENT D'AGENTS CONTRACTUELS SUR DES EMPLOIS NON PERMANENTS POUR FAIRE FACE A UN BESOIN LIE A UN ACCROISSEMENT D'ACTIVITE

Approuvée à l'unanimité des membres présents et représentés.

2026-05-028 - DROITS DE FORMATION DES ELUS

Approuvée à l'unanimité des membres présents et représentés.

2026-05-029 - COMMISSION COMMUNALE DES IMPÔTS DIRECTS (CCID)

Approuvée à l'unanimité des membres présents et représentés.

2026-05-030 - DESIGNATION DU MEMBRE DE LA COMMISSION DE CONTRÔLE DES LISTES ELECTORALES

Approuvée à l'unanimité des membres présents et représentés.

2026-05-031 - ELECTION DES MEMBRES DE LA COMMISSION D'APPEL D'OFFRES (CAO)

Approuvée à l'unanimité des membres présents et représentés.

2026-05-032 - DESIGNATION DU REPRESENTANT DEFENSE

Approuvée à l'unanimité des membres présents et représentés.

2026-05-033 - PARTICIPATION AU DISPOSITIF ECOGARDES - GARDE REGIONALE FORESTIERE DU PNRV

Approuvée à l'unanimité des membres présents et représentés.